

Ultra-Steel 36.02

Classificação

AWS SFA-5.9 ER 316 LSi

Descrição / Aplicações

Arame contínuo sólido, de baixo teor de Carbono, para a soldagem de aços de composição similar, resistentes a elevada corrosão química. Aços inoxidáveis austeníticos baixo C tipo Cr-Ni-Mo 18/8/3 como AISI 316 L. Resistente à corrosão inter-cristalina até 400°C. Indicado para indústria química, petroquímica, tanques de armazenamento, alimentícia e equipamentos hospitalares. Produto utilizado no processo TIG.

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Fe	Mn
0,03 Máx.	18,0- 20,0	11,0- 14,0	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0.65- 1.00	2,0- 3,0	0,75 Máx.	Bal.	1,0- 2,5

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >39%

Resistência à Tração: 550 MPa

Limite de escoamento: 380 MPa